



Общество с ограниченной ответственностью
"ГАЗФЛЕКСИЗОЛ"

Система наружного защитного покрытия марки GAZZFLEX

ТУ2312-001-42940496-2015

Описание

Представляет собой беспримерное однослойное двухкомпонентное полимочевинно-эпоксидное эластомерное покрытие машинного нанесения. Состоит из форполимера на основе изоцианата MDI (компонент А) и отвердителя полиаминного типа (компонент В). Покрытие соответствует типу М ПК-40, ПК-40, М ПК 60, ПК-60, ПК-80. Обеспечивает получение особо прочной монолитной пленки и адгезии к стали. Покрытие сохраняет физико-механические и защитные свойства без отслаивания при воздействии эксплуатационных и климатических факторов в диапазоне температур от минус 60°C до плюс 80°C (кратковременно до плюс 100°C).

Назначение и область применения

GAZZFLEX предназначен для антикоррозионной защиты следующих изделий диаметром до 1420 мм:

- соединительные детали (тройников, отводов, переходов, днища и т.д.);
- механо-технологическое оборудование (клиновые и шибберные задвижки, регуляторы давления, шаровые краны, обратные затворы, фильтры-грязеуловители, подземные резервуары горизонтальные стальные и емкости);
- труб, трубопроводов, монтажных узлов трубопроводов подземной и подводной (с заглублением в дно) прокладки.

Материал соответствует требованиям СТО Газпром 9.1-018-2012 «Защита от коррозии. Наружные защитные покрытия на основе термореактивных материалов для соединительных деталей, запорной арматуры и монтажных узлов трубопровода с температурой эксплуатации от минус 20 °С до плюс 100 °С. Технические требования».

Технические характеристики

Характеристики компонентов и материала

№ п/п	Наименование показателя (характеристики)	Значения компонентов	
		Компонент А	Компонент Б
1	Внешний вид компонента	Однородная жидкость без расслоений, сгустков и визуально различимых включений твердых частиц	
2	Условная вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при (20,0±0,5) оС, сек, не более	110	150
3	Плотность компонента, г/мл	0,950-1,200	1,0-1,3
4	Аминное число мг КОН/г	55-120	
5	Массовая доля изоцианатных групп, % в пределах		17-21
6	Коэффициент смешения компонентов	Смешивание компонентов производится в соотношении один к одному (1:1) по объему непосредственно перед соплом в специальной камере пистолета-распылителя установки горячего безвоздушного распыления с раздельной подачей компонентов, под давлением 15	
7	Жизнеспособность антикоррозионного материала после смешения основы и отвердителя, ч		



Общество с ограниченной ответственностью
"ГАЗФЛЕКСИЗОЛ"

№ п/п	Наименование показателя (характеристики)	Значения компонентов	
		Компонент А	Компонент Б
		МПа (150 атм) при температуре 65-75°C непосредственно перед нанесением.	
6	Время высыхания материала при температуре (20,0±5) °С	До степени 1 – 90 секунд	До степени 3 – 270 секунд

Характеристики покрытия

№ п/п	Наименование показателя	Результаты испытаний
1	Внешний вид АКП	Однородная поверхность без пузырей, трещин, отслоений, пропусков и других дефектов, ухудшающих качество покрытия
2	Толщина АКП, мкм	2,5
3	Диэлектрическая сплошность АКП, кВ/мм (не менее)	5
4	Адгезия АКП к стали при температуре (20,0±5)°С, МПа (не менее)	7
5	Прочность при ударе, плюс (20±5) °С, Дж/мм (не менее)	6

Подготовка поверхности

Поверхность изделий перед очисткой не должна иметь масляных пятен и других жировых загрязнений. При необходимости, осуществляется обезжиривание поверхности органическими растворителями до степени не менее первой по ГОСТ 9.402.

Перед нанесением системы «GAZZFLEX» необходимо провести абразивную очистку поверхности дробью, купершлаком или другим абразивным материалом, обеспечивающим степень очистки не менее Sa 2,5 по ИСО 8501-1(степень очистки 2 по ГОСТ 9.402) и шероховатость поверхности Rz 70-150 мкм (заводское нанесение) и Rz 40-100 мкм (трассовое нанесение).

Время между окончанием абразивной очистки поверхности и началом нанесения системы «GAZZFLEX» не должно превышать 2 часов.

Инструкция по применению

Соотношение компонентов по объему А:Б = 1:1. Композиция наносится с помощью специального оборудования, например GRACO XP-3 или подобному обеспечивающее равномерную подачу предварительно нагретых компонентов под давлением с автоматическим смешиванием компонентов с последующем распылением рабочей смеси. Температура компонентов 70-75°C. Температура шлангов 65-70°C. Давление при распылении не менее 150 атм. При нанесении следуют руководствоваться сопроводительными документами.

Продукт предназначен только для нанесения квалифицированным персоналом в соответствии с условиями техники безопасности (см. ниже).

Минимальная рекомендуемая температура нанесения +5°C на 3°C выше точки росы. Не допускается попадание влаги в емкости с компонентами и на обрабатываемую поверхность.

Интервал времени между очищенной поверхностью и нанесением покрытия должен быть



Общество с ограниченной ответственностью "ГАЗФЛЕКСИЗОЛ" минимальным и не превышать 2 часа при относительной влажности воздуха не более 80%.

Время полного отверждения покрытия «GAZZFLEX»

Температура, °С	-10	-5	0	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+35	+40
Время полного отверждения	15 сут	10 сут	5 сут	4 сут	78 ч	72 ч	50 ч	48 ч	36 ч	36 ч	24 ч

Упаковка, транспортировка и хранение

Компоненты системы защитного покрытия «GAZZFLEX» упаковывают в чистую, сухую тару: бочки стальные по ГОСТ 13950, тип 1 вместимостью 50, 100, 200 кг. Возможна упаковка в соответствии с ГОСТ 6247, ГОСТ 6128 и ГОСТ 17366. Тару для упаковки отвердителя предварительно продувают инертным газом.

Компоненты должны храниться в сухих складских помещениях в герметичной таре крышками вверх при температуре от плюс 5°С до плюс 40°С.

При транспортировании материалов должны выдерживаться условия хранения. Классификация груза по ГОСТ 19433: основной компонент – класс 8, шифр 8272; отвердитель – класс 9, шифр 9153.

Гарантийный срок хранения компонентов системы наружного защитного покрытия «GAZZFLEX» при соблюдении условий транспортировки и хранения составляет не менее 12 месяца с даты изготовления.

Гарантийный срок службы покрытия не менее 10 лет со дня подписания акта приемки законченного строительством объекта приемочной комиссией (форма КС-14, утвержденная постановлением Госкомстата Российской Федерации от 30.10.1997 № 71а «Об утверждении унифицированных форм первичной учетной документации по учету труда и его оплаты, основных средств и нематериальных активов, материалов, малоценных и быстроизнашивающихся предметов, работ в капитальном строительстве»).

Меры безопасности

Порядок организации и технологические процессы выполнения подготовительных, антикоррозионных и ремонтных работ должны обеспечивать безопасность на всех стадиях проводимых работ и соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.007, ГОСТ 12.3.005, ГОСТ 12.4.009, и СНиП III-4-80.

К антикоррозионным работам допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр, обучение и инструктаж согласно ГОСТ 12.0.004.

При работе с защитным покрытием «GAZZFLEX» в заводских и трассовых условиях следует руководствоваться «Правилами и нормами техники безопасности и производственной санитарии для окрасочных цехов», М. Машиностроение, 1977.