



Общество с ограниченной ответственностью  
"ГАЗФЛЕКСИЗОЛ"

## Защитное покрытие ручного нанесения GAZZFLEX® REM

ТУ23.99.12-006-42940496-2023

### Описание

Представляет собой беспраймерный двухкомпонентный эпокси-полиимочевинный состав ручного нанесения. Состоит из модифицированной эпоксидной смолы (компонент А) и отвердителя полиаминного типа (компонент Б). Обеспечивает получение особо прочной монолитной пленки и адгезии к стали.

### Назначение и область применения

GAZZFLEX® REM предназначен для ремонта дефектов и мест повреждений наружного покрытия «GAZZFLEX», используемого для антикоррозионной защиты труб, фасонных соединительных деталей и задвижек трубопроводов в заводских (базовых) и в трассовых условиях.

### Технические характеристики

- не содержит растворителей, не токсичен после отверждения;
- высокая ударпрочность, износостойкость, устойчивость при низких температурах
- высокая пластичность, что препятствует образованию трещин;
- хорошая адгезия к поверхностям различной природы.
- Компонент А содержит специальные добавки, снижающие истираемость, водопоглощение и водопроницаемость.

### Характеристики компонентов

Плотность при (20,0±0,5) о С, г/см <sup>3</sup> не более	Условная вязкость по ВЗ-4 при (20□0,1)°С, не более	Внешний вид и цвет
<b>Основной компонент А «GAZZFLEX® REM»</b>		
1,7	200	Однородная окрашенная непрозрачная жидкость без расслоений, сгустков и визуальнo различимых включений твердых частиц
<b>Отвердитель компонент Б «GAZZFLEX® REM»</b>		
Плотность по пикнометру при (25±0,1)°С. , г/см <sup>3</sup> , не более	Условная вязкость по ВЗ-4 (сопло 6) при (20□0,1)°С, не менее	Внешний вид и цвет
2,5	30	Однородная прозрачная жидкость без расслоений, сгустков и визуальнo различимых включений твердых частиц. Оттенок не нормируется

### Характеристики после смешивания

Массовое соотношение компонентов А и Б (по весу)	1:0,25
Жизнеспособность при температуре (20±5)°С мин.	20 -30
Расход на кг/м <sup>2</sup> при 1 мм толщины	1,3
Время высыхания до отлипа при температуре (20±5) °С не более ч.	4



Общество с ограниченной ответственностью  
"ГАЗФЛЕКСИЗОЛ"

## Покрытие

Высохший вид и цвет покрытия	Цвет покрытия выбирается по требованию заказчика (черный/желтый)
Диэлектрическая сплошность. Отсутствие пробоя при напряжении, не менее	5 кВ/мм

## Подготовка поверхности

Перед началом ремонта необходимо удалить с дефектного участка покрытия и прилегающей к нему зоны шириной от 5 до 15 см по периметру грязь, пыль, влагу с помощью чистой ветоши.

Необходимо удалить с ремонтируемой поверхности жировые и масляные загрязнения с помощью ветоши, слегка смоченной в растворителе Solvent B или G, уайт-спирит. Растворителю необходимо дать испариться.

В зоне сквозного дефекта покрытия необходимо зачистить оголенный металл очистить шлифовальной машинкой, шлифовальной шкуркой тип 2 по ГОСТ 6456 до степени очистки поверхности St 3 по ISO 8501-1. Степень шероховатости от 40 до 120 мкм.

После очистки следует удалить с поверхности ремонтируемой зоны образовавшуюся пыль щеткой сметкой, кистью, пылесосом или обдувом сжатым воздухом. Степень обеспыливания металла не более 2 по ISO 8502-3.

Протереть поверхность покрытия после его механической зачистки растворителем Solvent B или G, уайт-спирит.

## Инструкция по применению

Для приготовления защитного покрытия ручного нанесения «GAZZFLEX® REM» необходимо вскрыть оригинальную емкость с компонентом А и тщательно перемешать материал шпателем, чистым прутком или металлической ложкой. Компонент Б (отвердитель) следует перемешать методом взбалтывания, после чего вскрыть емкость с компонентом. Соотношение смешивания (по весу) компонента А с компонентом Б – 1:0,25.

Приготовление состава для ремонта покрытия следует производить при температуре воздуха не менее плюс 5°C и влажности воздуха не более 80 %. Перемешивание компонентов производить медленно шпателем, чистым прутком или металлической ложкой (столовой, десертной), с постоянной скоростью.

Подготовленный ремонтный состав (основа + отвердитель) необходимо использовать сразу же после его приготовления, так как ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ полученной смеси составляет около 30 минут.

Ремонтный состав должен наноситься на дефектный участок покрытия и прилегающую к нему зону при помощи шпателя или кисти.



Общество с ограниченной ответственностью  
"ГАЗФЛЕКСИЗОЛ"

Время использования рабочего состава не должно превышать 30 мин. при  $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$ , а время выдержки покрытия при  $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$ , через которое можно проводить контроль толщины и диэлектрической сплошности покрытия, должно быть не менее 8 час. Время полного отверждения (полимеризации) покрытия при  $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$  – не менее 2-х дней.

### **Упаковка и хранение**

Защитное покрытие ручного нанесения «GAZZFLEX®REM» поставляется в банках с массой нетто 0,8 кг. для компонента А и 0,2 кг. для компонента Б. Компоненты покрытия марки «GAZZFLEX®REM» следует хранить при температуре окружающего воздуха не ниже плюс  $10^{\circ}\text{C}$  в сухом помещении в закрытой оригинальной упаковке. Гарантийный срок хранения компонентов составляет 12 месяцев со дня изготовления. Подлежащие длительному хранению компоненты не должны находиться под воздействием прямых солнечных лучей. Вскрытая тара не подлежит хранению более 30 суток из-за возможного попадания внутрь влаги и различного рода загрязнений. Запрещается хранить открытую тару с остатками компонентов.

### **Меры безопасности**

Порядок организации и технологические процессы выполнения подготовительных, антикоррозионных и ремонтных работ должны обеспечивать безопасность на всех стадиях проводимых работ и соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.007, ГОСТ 12.3.005, ГОСТ 12.4.009, и СНиП III-4-80.

К антикоррозионным работам допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр, обучение и инструктаж согласно ГОСТ 12.0.004.

При ремонте изделий с защитным покрытием «GAZZFLEX» в заводских и трассовых условиях следует руководствоваться «Правилами и нормами техники безопасности и производственной санитарии для окрасочных цехов», М. Машиностроение, 1977.